



S.A. PIREP
B.P n° 119 62194 LILLERS Cedex FRANCE
1311, route de Lillers – 62350 BUSNES
Tél. : 03.21.64.51.50
Fax : 03.21.02.24.08

MISE EN OEUVRE DE LA COLLE

Réf. H9951

(Adhésifs époxy multi-usages)

- A) – **Préparation de surface:** Les surfaces à assembler seront éventuellement rendues rugueuses par un sablage ou un ponçage. Les pièces en résines fluorées PTFE, FEP, PFA, et TEFZEL seront impérativement traitées collables par la voie chimique (Tétra-Etch ou sodium ammoniac) ou électrique (effet Corona). Les supports seront parfaitement secs et propres, c'est-à-dire dépolvoisiérés, dégraisés et exempts de toute traces d'agent de démoulage.
- B) – **Application de la colle:** Pour la colle H9951 en kits de 810g mélanger les deux composants en respectant les proportions suivantes: 100 parties pondérales de résine pour 62 parties pondérales de durcisseur. Homogénéiser les deux parties, soit manuellement, soit avec des appareils de mélange électrique ou pneumatique. Enduire les pièces avec une spatule ou par extrusion au moyen d'applicateurs spéciaux pour produits à catalyseurs.
- C) – **Polymérisation:** A la température ambiante (20-25°C), la polymérisation est complète en 3 jours. Il est possible de l'accélérer en plaçant les pièces dans une étuve pendant 4 heures à 80°C
- D) – **Nettoyage de l'outillage:** Utiliser de l'alcool dénaturé ou un solvant cétonique, tel que le méthyléthylcétone.
- E) – **Application:** La colle H9951 est un adhésifs époxy modifié à deux composants non chargé durcissables à froid ou à chaud, destinés au collage des métaux, des céramiques, du bois et des matières synthétiques duroplastiques.
- F) – **Caractéristiques:** Rapport de mélange 100 / 73 en volume. Hauts niveaux de résistance mécaniques (notamment au pelage) et bonne tenue au vieillissement.
- G) – **Précautions d'emploi:** Il est recommandé d'utiliser le produit dans une plage de température comprise entre +15°C et +35°C. Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées: locaux ventilés, port de gants et de lunette. Les composants de la colle peuvent provoquer des dermatoses ou des irritations des yeux. Eviter tout contact avec la peau, en cas de contamination de la peau se laver avec de l'eau ou du savon exclusivement. Les solvants sont à proscrire. Pour les yeux les laver à l'eau claire et consulter un dermatologue. Pour plus d'informations, se reporter à la fiche de données de sécurité.
- H) – **Stockage:** Le délai de péremption de la colle H9951 est de 18 mois minimum stocké à l'abri de la lumière entre 15° C et 25° C dans les emballages d'origine non entamés.
- I) – **Conditionnements:**
- H9951 Kits de 0,810kg de mélange (pot de 500g de résine + pot de 310g de durcisseur)
- J) – **Propriétés physiques:**

	RESINE	DURCISSEUR	MELANGE
Proportion de mélange en poids	100	52	
Proportion de mélange en volume	100	73	
Aspect: liquide	Ambre clair	Rouge translucide	Jaune pâle
Densité à 25°C	1,16	0,98	1,08
Pot-life (50g) à 25°C			50 min
Durcissement initial			4 h
Durcissement final			72 h
Température de service			- 40°C, +120°C

K– Propriétés mécaniques sur assemblages :

Dureté	(ISO 868-85)	Shore D	75/73
RTC sur aluminium (1)	(ISO 4587-95)	Mpa	29 RA (2)
Résistance au pelage sur galet mobile (1)	(ISO 4578-90)	kN/m	4 RA (2)
RTC sur aluminium (1)	(ISO 4587-95)	Mpa	29 RA (2)
Contrainte de rupture en traction	(ISO 527-66)	MPa	30
Allongement à la rupture	(ISO 527-93)	%	10
Température de transition vitreuse	TMA-METTLER	° C	60
Coefficient de dilatation thermique (CTE)[-30;+50]	TMA-METTLER	10 ⁻⁶ K ⁻¹	70
Température de service	-	° C	-40;+120
RTC après vieillissement thermique 3 semaines à 100° C (ISO 4587-95)		MPa	29 RA (2)
RTC après cataplasme humide 15 jours à 80°C (ISO 4587-95)		MPa	27 RA (2)

RTC : Rupture en traction cisaillement sur aluminium 2017A décapé sulfochromique.

(1) Conditions de réticulation: 8 h à 80° C + 48 h à température ambiante.

(2) RA : Rupture adhésive selon norme iso 10365-92