



Fiche technique de MAGNALUBE graisse au Téflon

lubrifiant répondant à la norme américaine MIL-G. MIL G 23549 du ministère de la défense US

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES.

Aspect : visqueux - couleur verte.
Densité : < 1000 (graisse flottante).
pH : très légèrement alcalin.
Flash point : 315°C .
Plage thermique : min -40°C max $+180^{\circ}\text{C}$.
Charge maximale : 7.000 psi (490 kg/cm^2).

CARACTERISTIQUES DE LA GRAISSE DE BASE.

Type de graisse : minérale au lithium.
Nature du savon : monohydrate de lithium.
Nature de l'huile : naphénique.
Additifs : anti corrosion + anti oxydant.
Point de goutte : $220,5^{\circ}\text{C}$.
Résistance à l'eau : excellente — insoluble.

CARACTERISTIQUES DE LA CHARGE.

Nature : Téflon (polytétrafluoréthylène).
Teneur : environ 35 %.
Taille des particules : 6 microns.
Coefficient de friction : 0,04.
Résistance thermique : continu 260°C — intermittent 300°C .
Solubilité : insoluble.
Propriété chimique : inattaquable (sauf métaux alcalins en fusion).

STABILITE CHIMIQUE.

Quelle qu'elle soit la cadence des graissages, ceux-ci se trouvent espacés du fait que MAGNALUBE - Graisse au Téflon est capable d'assurer un service de longue durée (2.000 heures). Sa stabilité chimique est due pour une part à un additif destiné à empêcher l'oxydation du savon ou de l'huile de base. De même, MAGNALUBE - Graisse au Téflon ne s'émulsifie pas sous l'action de l'eau chaude, ou froide ; cette aptitude lui permet d'être préconisée en atmosphère humide voire en présence de projections d'eau. Dans ce dernier cas les piqûres causées par la rouille ne sont pas à redouter car un puissant agent anti-corrosion est incorporé à cette graisse, compte tenu du Téflon qui concourt lui-même à retarder la corrosion.

STABILITE MECANIQUE.

Quelles que soient les charges considérées jusqu'à 490 kg/cm^2 , MAGNALUBE - Graisse au Téflon ne ramollit pas, ne se fluidifie pas, pas plus qu'elle ne durcit ; les risques de perturbations dans les circuits de graissage se trouvent ainsi éliminés. En service dans les roulements, sa résistance à la centrifugation est remarquable (aucune modification de consistance). Un autre facteur important est à signaler à l'actif de MAGNALUBE - Graisse au Téflon : son excellente pompabilité qui lui permet d'être utilisée à des températures inférieures à -30°C , assurant le maximum de sécurité pour les systèmes à graissage mécanique centralisé (type FARVAL, TRABON, MARTIN, etc...).

STABILITE THERMIQUE.

Aux différents facteurs qui viennent d'être examinés il y a lieu d'ajouter la résistance thermique de MAGNALUBE - Graisse au Téflon qui permet de supporter non seulement des conditions de travail extrêmement sévères entre -40°C et $+180^{\circ}\text{C}$, mais encore d'améliorer la sécurité de fonctionnement du fait de l'aptitude du Téflon à supporter par intermittence et sans destruction des températures supérieures à 300°C .

AVANTAGES. — MAGNALUBE - Graisse au Téflon apparaît comme une graisse polyvalente par excellence. Ce produit apporte à l'industrie la solution omnibus des problèmes de lubrification " hautes performances " car MAGNALUBE - Graisse au Téflon

demeure sous les charges et les pressions extrêmes,
améliore la résistance des pièces à l'usure,
couvre une gamme de températures très étendue,
prévient la rouille pendant les temps morts,
requiert des applications peu fréquentes,
facilite l'entretien.

APPLICATIONS. — MAGNALUBE - Graisse au Téflon est la graisse idéale pour : roulements à billes, roulements à rouleaux, paliers lisses, rotules, glissières, mécanisme de levage, roues dentées, vannes, coussinets, chaînes de fours (selon température), essieux, roues et embrayages d'automobiles, vérins, etc...